

Report Back

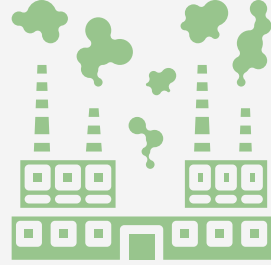
Stakeholder Consultation

Decarbonising Sponge-Iron Industries



**15th June, 2023 |
Jamshedpur**





Background

India, with its sights set on achieving net zero emissions by 2070, recognizes the intertwined relationship between economic growth and environmental sustainability. As the nation's development journey unfolds, the demand for energy and resources is bound to increase. Among the key sectors driving India's growth, the iron and steel industry holds significant importance, contributing approximately 23% to the country's gross value addition. However, this sector also accounts for the highest share of industrial emissions, currently standing at 34%, and projections indicate a potential 200% increase in emissions by 2050.

To align economic aspirations with climate mitigation goals, decarbonizing the steel sector becomes imperative. India, as the world's second-largest steel producer, acknowledges its responsibility in climate action and achieving net zero emissions. In this endeavor the role of Jharkhand, a mineral-rich state, cannot be overlooked. Jharkhand has the second-largest coal reserves (25% of India's total), substantial iron ore reserves (26% of India's total), and is a major producer of coking coal and limestone, all of which are essential resources for steel production.

Jharkhand is one of the most climate-vulnerable states in India. This situation compels Jharkhand to strategize the path towards climate adaptation and mitigation. In this regard, Jharkhand assumes a pivotal role in driving decarbonization efforts in its industries to further contribute towards national growth.

Recognizing this, Jharkhand has taken a bold step by establishing a "Task Force for Sustainable Just Transition and Green Hydrogen Mission. This task force is tasked with developing a comprehensive roadmap and action plan to facilitate sustainable initiatives and pave the way for a clean energy transition within the state.

With this contextual background, Jharkhand's commitment to decarbonization and its efforts toward a sustainable and low-carbon future are poised to make a substantial impact on both the state and the nation as a whole.

Goals and Objectives

The Task Force on Sustainable Just Transition, in collaboration with the Centre for Environment and Energy Development (CEED), organized a stakeholder consultation titled "Decarbonising the Sponge-Iron Industries in Jharkhand." The primary focus of this consultation was to discuss the inherent challenges and the possible pathways for decarbonizing the sponge-iron sector. The overall aim of the consultation was to contribute to the realization of green steel production and the achievement of a net-zero emissions scenario within the state.

- This consultation session forms part of a series of meetings conducted by the task force for the various industrial sectors and associated stakeholders.
- The objective is to gather their perspectives, concerns, and aspirations related to the decarbonization process. These inputs play a vital role in shaping sectoral pathways as part of the broader mission of driving sustainable energy transition in Jharkhand.

Session 1: Introductory Session

The process of steelmaking is known for its high carbon intensity, with research indicating that 1.8 metric tonnes of CO₂ are emitted during the production of one metric tonne of steel. This cumulative contribution amounts to approximately 8% of global CO₂ emissions. Within Jharkhand, the steel sector alone emits around 3.9 million tonnes, accounting for roughly 4% of the state's total greenhouse gas (GHG) emissions.

Furthermore, studies have revealed a 50% increase in India's per-capita steel consumption over the past eight years. As Jharkhand serves as a hub for hard-to-abate industries, with the steel sector playing a central role, the state has a significant responsibility in decarbonizing the steel industry and leading the way towards a net-zero and self-reliant future in India.

Setting the Context

During the opening session, Mr. A.K. Rastogi (IFS Retd.), Chairman of the Task Force on Sustainable Just Transition, underscored the significance of addressing greenhouse gas (GHG) emissions in Jharkhand, particularly in the carbon-intensive iron-steel sector, which includes sponge-iron units. He highlighted the recent establishment of 13 Task Forces for Green Steel in India, aimed at formulating a roadmap for achieving "Green Steel" production.

Mr. Rastogi emphasized that the iron-steel sector plays a vital role in the state's economic growth, and transitioning to resource-efficient and low-carbon technologies is crucial in the context of the net-zero target. Highlighting the purpose of the consultations, he further mentioned that the task force is actively engaging in a series of consultations with industry stakeholders and other sectors to gather recommendations for collaborative decarbonization pathways, ultimately driving Jharkhand towards a sustainable energy transition.

Recognizing the State Government's efforts, Mr. Ramapati Kumar, CEO of CEED, highlighted the significance of sector-specific interventions. He stressed on the need of accounting of carbon as the first step in our path to decarbonisation and the need for sectoral analysis to understand existing challenges, assess capabilities, and create pathways for the transition to green steel production. He further mentioned that 18 out of 24 districts in the state are dependent on fossil fuel and the energy transition requires a collaborative approach involving governments, industries, financial institutions and technology demonstrators to ensure sustainable industrial development.



Session 2 : Technical Session



The technical session focused on discussing key solutions for decarbonizing the steel sector, involving experts and industry representatives. The following ideas were presented:

- Establishment of pilot and demonstration plants: The session highlighted the importance of setting up pilot and demonstration plants to test emerging low-carbon technologies in the steel industry.
- Adoption of energy-efficient technologies: Increasing the usage of energy-efficient technologies was identified as a crucial step towards reducing carbon emissions in the sector.
- Transition to cleaner fuels: The session emphasized the need to switch to cleaner fuels such as solar energy and promote the recycling of steel scrap.
- Infrastructure support for Carbon Capture, Utilization, and Storage (CCUS): The importance of developing infrastructure to support CCUS technologies was discussed as a means of reducing greenhouse gas emissions.
- Green Hydrogen Ecosystem: Participants explored the potential of establishing a green hydrogen ecosystem in the steel sector, which could contribute to decarbonization efforts.
- Capacity building and finance: The session underscored the significance of capacity building measures and financial support to facilitate the adoption of new fuels and technologies in the steel sector.

The consultation was attended by prominent sponge-iron units from the private sector, MSME associations in the state. Senior officials from leading companies and units, including Tata Steel, Tata Power, Rungta Mines, Neelachal Ispat, Bihar Sponge & Iron and members from JSPCB actively participated in the consultation.



Chaliyama Steel Plant- Rungta Mines Limited

- Rungta Mines Limited is about to enhance production capacity from 0.70 MTPA to 0.78 MTPA steel by enhancing capacity of Direct reduced Iron (DRI).
- The Plant has carried out joint project with the Indian Institute of Technology Kharagpur to carry out sustainability reporting of the steel plant.
- Currently, using 30 MW of waste heat recovery boilers (WHRB) for sponge iron plants and plan to expand it to 240 MW.

Nilachal Iron & Power Ltd.

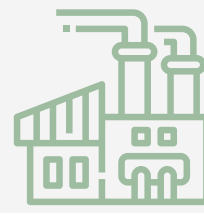
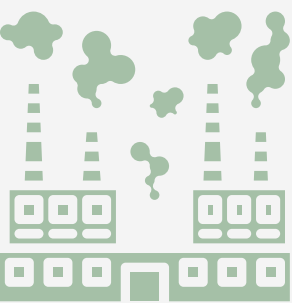
- Started with one DRI Kiln of 350 TPD production and are quickly moving to 550 TPD (180k MT per annum) production of DRI.
- 12 MW WHRB Power plant has been commissioned which will use the waste heat gas from three kilns (1x350 TPD and 2x 100 TPD).
- 30 MW WHRB power plant to be commissioned soon and all drawings approved and equipment ordering under process.
- Steel melting shop of 500 mts per day (165k MT per annum) capacity to be commissioned which will be supported by the captive power plant.

Tata Steel Limited (TSL) & Tata Steel Long Prodnet

- TSL has a target to achieve Net- Zero by 2045.
- It has commenced the trial injection of hydrogen gas using 40% of the injection systems in blast furnace at its Jamshedpur Works and this is the first time in the world that such a large quantity of hydrogen gas is being continuously injected in a blast furnace.
- The scrap would be procured from various market segments such as end-of-life vehicles, obsolete households, construction & demolition, industrial etc., through an App FerroHaat.
- Taken several steps conducting a trial of continuous Coal Bed Methane (CBM) injection in 2022.
- Installation and continuous operation since September 2021 of 5 tonnes per day (TPD) industrial plant for carbon capture and utilisation from blast furnace off-gas, reducing freshwater consumption, developing sustainable supply chains, and imbibing circular economy.

Key Takeaways

- In Jharkhand, the steel sector accounts for approximately 4% of the total greenhouse gas (GHG) emissions, emitting around 3.9 MT of CO₂.
- The impact of achieving net-zero emissions in Jharkhand is particularly significant due to the direct dependence of about 13 districts on coal mining and 5 districts on coal-based industries.
- Need to incorporate sustainability reporting practices as the first step towards decarbonisation. This shall help in taking informed decisions and being prepared to act and move forward with sustainable practices.
- Adopting renewable energy for being self-reliant as well as for compliance with the obligation of RPO.
- Nature-based solutions are a must for enhancing natural ecosystems that capture CO₂ emissions, benefit local communities, and improve biodiversity.
- Need of hydrogen generation infrastructure at the point of consumption can help the industry in the long run.
- Need of a web portal to facilitate knowledge exchange and track the latest development in clean energy technologies like green hydrogen.
- Capacity Building of the stakeholders is required for the uptake of sustainability practices.



Participants List

Name	Organisation
Ajay Singh	Narsingh Ispat Ltd
Balwant Kumar	Nilachal irons & power Ltd
Lakshman Giri	D.D. Steel & Power Ltd
K.S. Rao	D.D. Steel & Power Ltd
Mukesh Kumar	Emaar Alloys Pvt Ltd
Abhinav	Emaar Alloys Pvt Ltd
Pankaj Kumar	Jai Mangla Sponge
Krishnendu Pandey	Amalgam Steel Pvt. Ltd
Khushboo Priya	Tata Steel
Sidhartha	Tata Steel
J.P. Singh	J.S.P.C Board
Himanshu Singh	Sidhi Vinayak Metcom. Ltd
Bhaskar Singh	Sidhi Vinayak metcom. Ltd, Kurli
Utsav Kashyap	Tata Steel Ltd
V. Pandey	GM Iron &Steel Company Ltd
Ranjeet Chaudhary	Tata Steel Long Products Ltd
Sajal Sarkar	Tata Steel Long Products Ltd
Pankaj Sinha	Bihar Sponge Iron Ltd
Sachin Kumar	Adhunik Power &Natural Resource Ltd
Mukund Jha	Tata Steel Long Products Ltd
Uma Nath Chauhan	Amalgam Steel Pvt. Ltd
G.P Sharma	Rungta Mines Ltd
Omkar Shinde	Tata Steel Ltd
Dilip Kumar	GM Iron &Steel Company Ltd
Swadesh	Tata Steel Long Products Ltd

Media Coverage

Decarbonising sponge-iron segment can boost greener industrial development

Mail News Service
Jamshedpur, June 15: The Task Force on Sustainable Just Transition, in conjunction with the Centre for Environment and Energy Development (CEED), successfully organized a stakeholder consultation titled 'Decarbonising the Sponge-Iron Industries in Jharkhand'. This collaborative initiative aimed to facilitate discussions and deliberations on effective pathways to decarbonise the sponge-iron sector. By doing so, the consultation sought to contribute to the realization of green steel production and the achievement of a net-zero scenario in the state.

As part of its overarching objective to foster sustainable energy transition in Jharkhand, the task force has been conducting a series of meetings with various industrial sectors and relevant stakeholders. This stakeholder consultation specifically targeted the sponge-iron industry, a significant player in the state's industrial landscape. The purpose was to engage industry representatives and gather their perspectives, concerns, and aspirations related to the decarbonization process.

Elaborating about the intent of the consultation, A.K. Ranaga (IFS Retd.), Chairman of Task Force on Sustainable Just Transition said that "Industry represents a significant portion of greenhouse gas (GHG) emissions in the state. The sponge-iron units are part of the iron-steel sector which is seen as a hard-to-abate in terms of greenhouse gas (GHG) emissions and decarbonisation process. The iron-steel sector is an important contributor to the economic development of the state. Therefore, it is important to understand the existing challenges, assessing the capabilities and creating pathways. The transition to green steel production requires a convergence approach from governments, industry, financial institutions and technology demonstrators for ensuring sustainable industrial development. A pathway can assist in the phase out of older polluting facilities and bring support for the deployment of low-carbon emissions plants for production of green steel, which will lead towards sustainable energy transition in the state."

Emphasising the need of sector-specific interventions, Ramapati Kumar, CEO of CEED said, "The stakeholder consultation on the 'Decarbonising the Sponge-Iron Industries in Jharkhand' held fruitful sessions, engaging experts and industry representatives. The discussions centred around key solutions that can contribute to the decarbonization of the sponge-iron sector thereby facilitating the transition towards green steel production and a net-zero emissions scenario in the state. During the technical sessions, various experts presented key ideas aimed at reducing carbon emissions in the sponge-iron industry. These ideas included the establishment of pilot and demonstration plants to test emerging low-carbon technologies, the adoption of energy-efficient practices, the utilization of cleaner fuels such as solar energy, the promotion of steel scrap recycling, the provision of infrastructure support for carbon capture, utilization, and storage, the development of a green hydrogen ecosystem, capacity building measures, and financial provisions to support the adoption of new fuels and technologies in the sector. The consultation witnessed the active participation of leading sponge-iron units from the private sector, MSME associations, think tanks, and clean energy solutions providers within the state. Notably, senior officials from prominent companies and units such as Tata Steel, Tata Power, Rungta Mines, Aardramik, Steel, Neelachalapat, Narsinghpur, Bihar Sponge & Iron, Sudha Vinayak Stone, Balaji Sponge Ltd, Shahi Sponge & Power Ltd., DD International & Steel, and Corporate Ispat Alloy Ltd attended the consultation. (wam)



कोल्हाण

रविवार, 16 जून 2023

il : prabhatmantrananchi@gmail.com

पंज-आयरन उद्योगों में डिकार्बनाइजेशन प्रक्रिया से मजबूत होगा औद्योगिक विकास

प्रभात पंज समाचारदाता

सरोजपुर : सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स, झारखंड सरकार और सेक्टर फॉर एनवायर्नमेंट एंड एनर्जी डेवलपमेंट (सीईडी) संयुक्त रूप से एक स्टेकहोल्डर 'सॉलर डिकार्बनाइजेशन स्पंज-आयरन' में इन झारखंड का आयोजन किया गया।

सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन का प्रेरक और नेतृत्व में योगदान देने के लिए स्पंज-आयरन में डिकार्बनाइजेशन करने के तरीकों पर चर्चा का भाग। यह बैठक टास्क फोर्स निधिपण और वित्तिक क्षेत्रों के साथ। कांसिस्टेंट की वृद्धता का एक दिग्दर्शक डिकार्बनाइजेशन प्रक्रिया पर लक्ष्य की विकास और अर्थव्यवस्था के विकास में अग्रणी स्टील क्षेत्र का महत्वपूर्ण योगदान है, इसलिए इस क्षेत्र को संरक्षण प्रदान में सुधार के लिए स्पंज-आयरन उद्योगों के डिकार्बनाइजेशन करना महत्वपूर्ण है।

संयुक्त रूप से एक स्टेकहोल्डर 'सॉलर डिकार्बनाइजेशन स्पंज-आयरन' में इन झारखंड का आयोजन किया गया।

सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स (झारखंड सरकार) ने कहा कि राज्य में प्रोबलैम है। इन उद्योगों को डिकार्बनाइजेशन करने के लिए उद्योगों को अपनाने की आवश्यकता है। इसी प्रकार, नर्सिंह इस्पात, नीलचल इस्पात, बिहार स्पंज आयरन, एस्माक अलौय, अर्जुन फापर, अमरनाथ स्टील, शाह स्पंज एंड का निरमित, ज़ोती इंटरनेशनल एंड स्टील अ कर्पोरेट इस्पात असीम निरमित जैसे प्रमुख कंपनियों के वरिष्ठ अधिकारियों ने ध्यान दिए।

सरोजपुर, 16 जून, 2023

जामशेदपुर जागरण

स्पंज-आयरन उद्योगों में न्यूनतम कार्बन उत्सर्जन से मजबूत होगा औद्योगिक विकास

सीड ने न्यूनतम कार्बन उत्सर्जन व 'ग्रीन टेक्नोलॉजी' के उपायों पर की परिचर्चा

जामशेदपुर : सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स, झारखंड सरकार और सेक्टर फॉर एनवायर्नमेंट एंड एनर्जी डेवलपमेंट (सीईडी) द्वारा सरोजपुर में 'डिकार्बनाइजेशन स्पंज-आयरन इंडस्ट्रीज इन झारखंड' निधिपण पर परिचर्चा का आयोजन किया गया। सरोजपुर स्थित होटल रागदा में कांसिस्टेंट (सेक्टर फॉर एनवायर्नमेंट एंड एनर्जी डेवलपमेंट) अध्यक्ष, सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स (झारखंड सरकार) ने कहा कि राज्य में प्रोबलैम है। इन उद्योगों को डिकार्बनाइजेशन करने के लिए उद्योगों को अपनाने की आवश्यकता है। इसी प्रकार, नर्सिंह इस्पात, नीलचल इस्पात, बिहार स्पंज आयरन, एस्माक अलौय, अर्जुन फापर, अमरनाथ स्टील, शाह स्पंज एंड का निरमित, ज़ोती इंटरनेशनल एंड स्टील अ कर्पोरेट इस्पात असीम निरमित जैसे प्रमुख कंपनियों के वरिष्ठ अधिकारियों ने ध्यान दिए।

संयुक्त रूप से एक स्टेकहोल्डर 'सॉलर डिकार्बनाइजेशन स्पंज-आयरन' में इन झारखंड का आयोजन किया गया।

सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स (झारखंड सरकार) ने कहा कि राज्य में प्रोबलैम है। इन उद्योगों को डिकार्बनाइजेशन करने के लिए उद्योगों को अपनाने की आवश्यकता है। इसी प्रकार, नर्सिंह इस्पात, नीलचल इस्पात, बिहार स्पंज आयरन, एस्माक अलौय, अर्जुन फापर, अमरनाथ स्टील, शाह स्पंज एंड का निरमित, ज़ोती इंटरनेशनल एंड स्टील अ कर्पोरेट इस्पात असीम निरमित जैसे प्रमुख कंपनियों के वरिष्ठ अधिकारियों ने ध्यान दिए।

स्पंज-आयरन उद्योगों में डिकार्बनाइजेशन प्रक्रिया से मजबूत होगा औद्योगिक विकास

स्पंज-आयरन उद्योग क्षेत्र में न्यूनतम कार्बन उत्सर्जन और ग्रीन तकनीक के उपयोग पर परिचर्चा



राज्य है। डिकार्बनाइजेशन की मौजूदा चुनौतियों को समझने, क्षमताओं का आकलन करने और योजना तैयार करने के लिए अलग-अलग उद्योग क्षेत्रों के लिए विशेष शोध-अध्ययन जरूरी है। सस्ता औद्योगिक विकास सुनिश्चित करने के लिए और ग्रीन स्टील के उत्पादन को बढ़ावा देने के लिए सरकार, उद्योग जगत और विभिन्न संस्थानों को कन्वर्जेंट एप्रोच के साथ काम करने की आवश्यकता है। इसमें टेक्नोलॉजी डेवलपमेंट, नॉलेज मैनेजमेंट, कैपेसिटी बिल्डिंग प्लान एवं समुचित प्रेजेंटेशन तैयार करने की जरूरत पड़ेगी। कंसल्टेशन में निजी क्षेत्रों की अग्रणी स्पंज-आयरन इकाइयों, एमएसएमई फिंडिंग बैंक और राज्य के कृषि एवं सौख्यक प्रोवाइडर्स की सहभागिता रही। इनमें टाटा मोटर्स, टाटा स्टील, भोपाळ, नरसिंह इस्पात, नीलंबल इस्पात, बिहार स्टील आयरन, एम्बार अलॉय, आनुमिक पावर, अमलगरन स्टील, साइ स्पेल एंड पावर लिमिटेड, डीडी इंटर्नेशनल एंड स्टील और कोर्वेट इस्पात अग्रणी लिमिटेड जैसी प्रमुख संस्थानों के वरिष्ठ अधिकारियों ने भागीदारी की।

जमशेदपुर। सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स, झारखंड सरकार और सेंटर फॉर एनवायरनमेंट एंड एनर्जी डेवलपमेंट (सीड) द्वारा संयुक्त रूप से एक स्ट्रेटिजिक कंसल्टेशन 'डिकार्बनाइजिंग स्पंज-आयरन इंडस्ट्रीज इन झारखंड का आयोजन किया गया। इस कंसल्टेशन का मुख्य उद्देश्य राज्य में ग्रीन स्टील प्रोडक्शन की प्रक्रिया और नेट-शून्य परिदृश्य में योगदान देने के लिए स्पंज-आयरन क्षेत्र को डिकार्बनाइज करने के तरीके पर विचार-विमर्श करना था। यह बैठक टास्क फोर्स द्वारा विभिन्न औद्योगिक क्षेत्रों के साथ की गई कंसल्टेशन की शृंखला का एक हिस्सा है, ताकि डिकार्बनाइजेशन प्रक्रिया पर स्ट्रेटिजिक कंसल्टेशन की विधायी और आकांक्षायों को जगमग-समझा जा सके और राज्य में सस्टेनेबल एनर्जी ट्रांजिशन के रोडमैप बनाने की दिशा में आगे बढ़ा जा सके। कंसल्टेशन के प्रमुख उद्देश्यों के बारे में ए.के. रस्तोगी (आईएफएस सेवानिवृत्त), आसल, सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स (झारखंड सरकार) ने कहा कि "राज्य में ग्रीनहाउस गैस (जीएचजी) उत्सर्जन में उद्योग क्षेत्र की बड़ी हिस्सेदारी रही है। स्पंज-आयरन और स्टील क्षेत्र को डिकार्बनाइजेशन प्रक्रिया के लिए 'हाई टू लो' (हाई टू लो) सेक्टर माना जाता है। राज्य के अधिक विकास एवं अधिसंरचना के विकास में आयरन-स्टील क्षेत्र का महत्वपूर्ण योगदान है, इसलिए इस क्षेत्र की संरचना बनाना में सुधार के लिए स्पंज-आयरन इकाइयों को डिकार्बनाइज करना महत्वपूर्ण है। इस अवसर पर सीड के सीईओ रमेश्वर सिन्हा ने उद्योग क्षेत्रों के अनुभव एक्सचेंज प्लान बनाने की आवश्यकता पर जोर देते हुए कहा, 'झारखंड एक औद्योगिक

Decarbonising sponge-iron segment can boost greener industrial development

MLNEWS SERVICE
RANCHI: The Task Force on Sustainable Just Transition, Government of Jharkhand and Centre for Environment and Energy Development (CEED) jointly organised a stakeholder consultation 'Decarbonising the Sponge-Iron Industries in Jharkhand'. The main objective of the consultation was to deliberate on the pathways to decarbonise the sponge-iron sector to contribute in the process of green steel production and net-zero scenario in the state. This con-

sultation is a part of a series of meetings being conducted by the task force with different industrial sectors and associated stakeholders to receive their concerns and aspirations on the decarbonisation process for the larger aim of creating sectoral pathways under the ambit of sustainable energy transition in the state. Elaborating about the intent of the consultation, AK Rastogi (IFS Retd.), Chairman of Task Force on Sustainable Just Transition said that "Industry represents a significant portion of greenhouse gas (GHG) emis-

sions in the state. The sponge-iron units are part of the iron-steel sector which is seen as a hard-to-abate in terms of greenhouse gas (GHG) emissions and decarbonisation process. The iron-steel sector is an important contributor to the economic development of the state. Therefore, decarbonising the sponge-iron segment is crucial for the improvement of resource efficiency in the sector. In the wake of the net-zero scenario, the industry needs to shift from traditional carbon intensive technologies for iron & steel production to

sustainability based and low-carbon environment friendly technologies. The decarbonisation strategies and pathways will contribute to the larger goal of sustainable energy transition in the state. India is one of the largest producers of sponge-iron in the world producing around 22 million tonnes of sponge iron. Jharkhand is one of the leading states in terms of presence of sponge-iron units, which are broadly represented under the small and medium enterprises. These units largely rely on fossil fuels for operationalisa-

tion of rotary kilns and other production related activities. The sector itself is heterogeneous and uses a wide range of equipment with often dated and inefficient technology. Emphasising the need of sector-specific interventions, Ramapal Kumar, CEO of CEED said, "The sectoral analysis is important to understand the existing challenges, assessing the capabilities and creating pathways. The transition to green steel production requires a convergence approach from governments, industry, financial institutions.

न्यूनतम कार्बन उत्सर्जन व ग्रीन तकनीक अपनाने की जरूरत

स्पंज आयरन उद्योगों के साथ राज्य सरकार व 'सीड' की परिचर्चा



जमशेदपुर, 15 जून (रिपोर्टर) : सस्टेनेबल जस्ट ट्रांजिशन टास्क फोर्स, झारखंड सरकार और सेंटर फॉर एनवायरनमेंट एंड एनर्जी डेवलपमेंट (सीड) द्वारा संयुक्त रूप से स्ट्रेटिजिक कंसल्टेशन 'डिकार्बनाइजिंग स्पंज-आयरन इंडस्ट्रीज इन झारखंड का आयोजन बिष्टुपुर के एक होटल में किया गया। इस दौरान राज्य में ग्रीन स्टील प्रोडक्शन की प्रक्रिया और नेट-शून्य परिदृश्य में योगदान देने के लिए स्पंज-आयरन क्षेत्र को डिकार्बनाइज करने के तरीकों पर विचार-विमर्श किया गया। कंसल्टेशन के उद्देश्यों पर सस्टेनेबल जस्ट

ट्रांजिशन टास्क फोर्स (झारखंड सरकार) के अध्यक्ष एके रस्तोगी ने कहा कि स्पंज-आयरन और स्टील क्षेत्र में नेट-जीरो लक्ष्य के मद्देनजर वेस्ट प्रैक्टिसेज के अनुरूप सस्टेनेबिलिटी आधारित कम उत्सर्जन वाले ऊर्जा एवं तकनीक को बढ़े पैमाने पर अपनाने की आवश्यकता है। इस अवसर पर 'सीड' के सीईओ रमेश्वर सिन्हा ने उद्योग क्षेत्रों के अनुरूप एक्शन प्लान बनाने की आवश्यकता पर जोर दिया, कहा कि

डिकार्बनाइजेशन की मौजूदा चुनौतियों को समझने, क्षमताओं का आकलन करने और योजना तैयार करने के लिए अलग-अलग उद्योग क्षेत्रों के लिए विशेष शोध-अध्ययन जरूरी है। तकनीकी सत्र में कई समाधानों पर विचार : तकनीकी सत्र में विशेषज्ञों और उद्योग के प्रतिनिधियों की भागीदारी रही, जिन्होंने कई समाधानों पर विचार किया। जैसे, सीर स्क्वॉइड ईंधन का अधिकाधिक इस्तेमाल, ग्रीन टेक्नोलॉजी एवं कम कार्बन उत्सर्जन मौडल पर आधारित पायलट प्रोजेक्ट स्थापित करना, ऊर्जा-दक्ष तकनीकों का उपयोग बढ़ाना, स्टील स्क्रैप रिसाइलिंग पर जोर देना, कार्बन कैप्चर, स्टोरेज एवं यूटिलाइजेशन के लिए चुनियादी ढांचा और ग्रीन हाइड्रोजन इकोसिस्टम तैयार करना, कैपेसिटी बिल्डिंग और समुचित फाइनेंसिंग का प्रावधान आदि।